ROTOEMPACADORAS DE CÁMARA VARIABLE

VB-VBP
2160, 2190 y BalePack

www.kuhn.com

be strong, **be KUHN**

KUHN
VB 2160

KUHN
VBP 2160

VB-VBP | 2160 | 2190

ROTOEMPACADORAS KUHN

PACAS PERFECTAS EN TODAS LAS CONDICIONES

LA CALIDAD QUE ESTABA BUSCANDO

El rendimiento de trabajo, la calidad de la paca y su densidad son factores fundamentales para asegurar la rentabilidad en todas las labores de empacado. Cuando las condiciones meteorológicas son inciertas, cada minuto cuenta. Las innovaciones exclusivas que incorporan las empacadoras KUHN marcan una verdadera diferencia en cuanto a rendimiento del trabajo.

FIABILIDAD INIGUALABLE

KUHN ofrece la gama de empacadoras más eficiente y versátil del mercado. Las empacadoras de KUHN no solo están diseñadas para producir pacas de máxima calidad, sino que se han fabricado para garantizar una fiabilidad inigualable.

A LA CABEZA GRACIAS A LAS INNOVACIONES

El departamento de Investigación y Desarrollo de KUHN está mejorando continuamente sus rotoempacadoras para mantenerse a la cabeza gracias a innovaciones como PROGRESSIVE DENSITY, el rotor con TECNOLOGÍA INTEGRAL e INTELLIWRAP.

Modelos	VB 2160	VBP 2160	VB 2190	VBP 2190
Tamaño de las pacas	80 - 160 cm	100 - 160 cm	80 - 185 cm	100 - 160 cm*/**
Altura	2,67 m	3,00 m	2,87 m	3,04 m
Anchura	2,46 m	2,99 m	2,46 m	2,99 m

* 185 cm con el sistema de encintado desconectado
** Kit de pacas pequeñas: Ø 80 - 160 cm

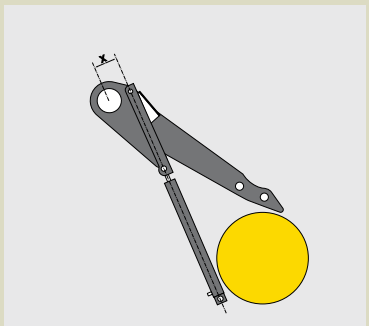
PROGRESSIVE DENSITY

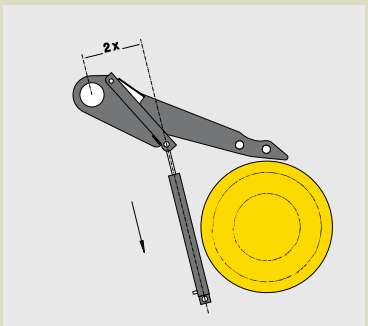
¿CÓMO FUNCIONA EL SISTEMA PROGRESSIVE DENSITY?

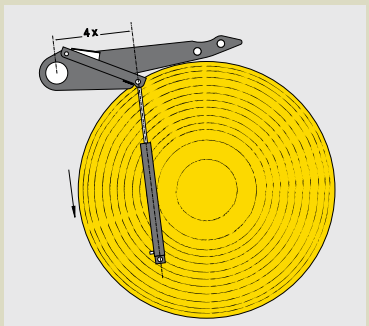
A medida que la paca se forma en el interior de la cámara, dos cilindros hidráulicos y un tensor por resorte incrementan regularmente la resistencia del brazo tensor de las correas. A medida que aumenta el diámetro, aumenta también la densidad de la paca. El resultado es una paca muy compacta con núcleo de densidad intermedia; ni demasiado blando, ni demasiado duro. Con una capa exterior más dura, las pacas de paja tolerarán mejor las condiciones meteorológicas, mientras que las pacas de silo conservarán su forma para mejorar el apilado y facilitar su manipulación.

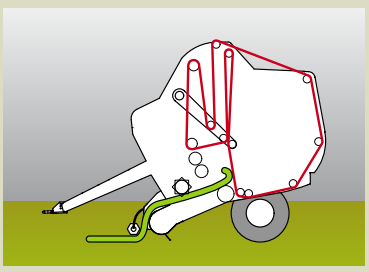
INICIO INMEDIATO DE LA FORMACIÓN DE LAS PACAS

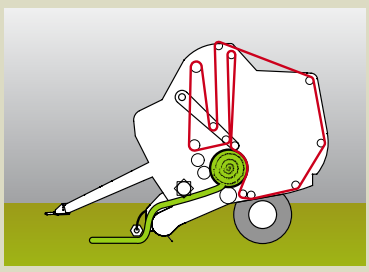
La formación de las pacas comienza en una sofisticada precámara, donde las correas y los rodillos aseguran una formación uniforme del núcleo de la paca. En esta precámara, es posible elegir entre núcleos de densidad intermedia o blandos para ajustarlos a las necesidades de cada operación.
Los rodillos de pacas y las cinco correas de sección ancha "multi-grip" reducen la pérdida de producto y mejoran la rotación de las pacas.

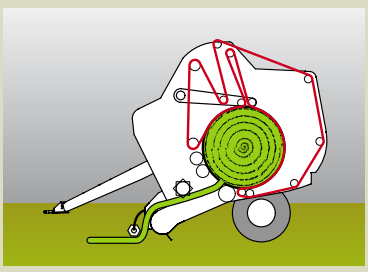


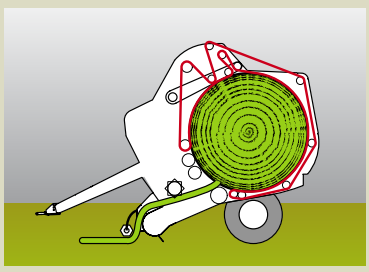












CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Rotor integral rediseñado** - Su agresivo diseño proporciona la máxima eficiencia, con una elevada productividad en todo tipo de cultivos.
- **OPTICUT** - El rotor integral incorpora de serie 14 cuchillas (opcional con 23 cuchillas) para lograr la máxima eficiencia en el corte.
- **DROP-FLOOR** - En caso de bloqueo, tanto el cuerpo de corte como las cuchillas se pueden desplazar hacia abajo desde el terminal de control.
- **Progressive Density** - Aumentar la tensión a medida que se incrementa el tamaño de la paca produce una paca firme con un recubrimiento exterior rígido.
- **Transmisión** - Una transmisión resistente con cadenas de 1¼". Las cadenas ofrecen bajo mantenimiento, fiabilidad y gran durabilidad.
- **Sistema de atado** - Tanto con la opción de malla como con la de cuerda, la paca se mantendrá compacta hasta que la necesite.
- **BalePack** - La combinación de dos operaciones en una máquina proporciona un sistema de empacado y encintado eficiente y del que se puede encargar una sola persona.
- **INTELLIWRAP** - Para conseguir una flexibilidad total, INTELLIWRAP utiliza unos sistemas electrónicos e hidráulicos sofisticados para controlar el proceso de encintado y realizar un control continuo del solapamiento del plástico (solo en los modelos VBP).
- **AutoPlus** - Control total de las operaciones mediante un práctico controlador en la cabina (solo en los modelos VB)
- **ISOBUS** - Los modelos VBP de KUHN son compatibles con el sistema ISOBUS.* Así pues, no es necesario utilizar un terminal aparte para la empacadora si el tractor ya viene equipado con la tecnología ISOBUS. Otra posibilidad que ofrece KUHN es el terminal VT 50 o el CCI 100 con pantalla táctil y a color.

* Salvo las empacadoras que incorporan el cajetín AutoPlus

DIFERENTES SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN

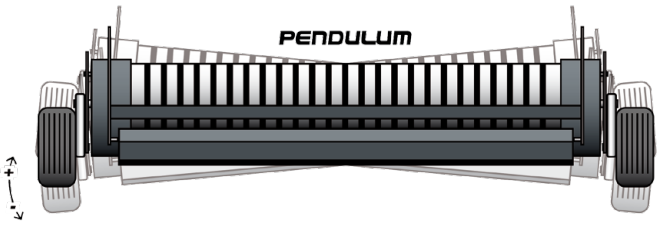
ALIMENTACIÓN

OPEN THROAT

La anchura del pick-up proporciona una enorme capacidad para manipular de forma sencilla las hileras más pesadas que producen las cosechadoras y segadoras-acondicionadoras modernas de alta capacidad. Con el diseño de canal abierto, no hay restricciones para el cultivo que entra en la empacadora. Estas funciones se combinan para contribuir a proporcionar un alto rendimiento de trabajo.

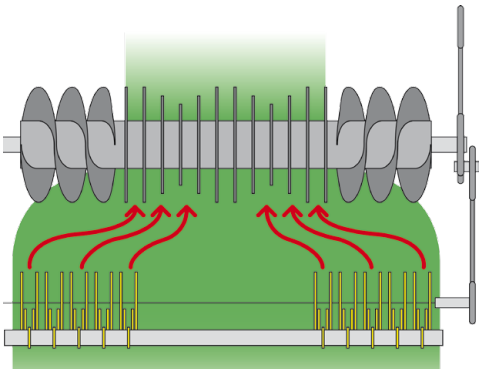
PICK-UP

El pick-up rediseñado recoge las hileras más densas incluso a velocidades de trabajo elevadas. Este pick-up de 2,30 m de ancho está dotado de un sistema OSCILANTE y de ruedas guía de altura ajustable que le permiten adaptarse a las irregularidades del terreno. El rodillo del pick-up ayuda a conducir el flujo de material hacia el rotor sin desniveles, independientemente del estado en que se encuentre la cosecha.



ROTOR CON TECNOLOGÍA INTEGRAL

El sinfín de alto rendimiento está integrado directamente en las secciones exteriores del rotor, de gran diámetro; esta configuración recibe el nombre de "tecnología de rotor integral". El sistema de alimentación, que no necesita mantenimiento, garantiza una entrada regular independientemente de las variaciones en la cantidad de cosecha. Con esta tecnología, incluso los cultivos más pesados son dirigidos hacia el sistema de alimentación, dando como resultado velocidades de avance más elevadas, sinónimo de una productividad excepcional.



DROP-FLOOR

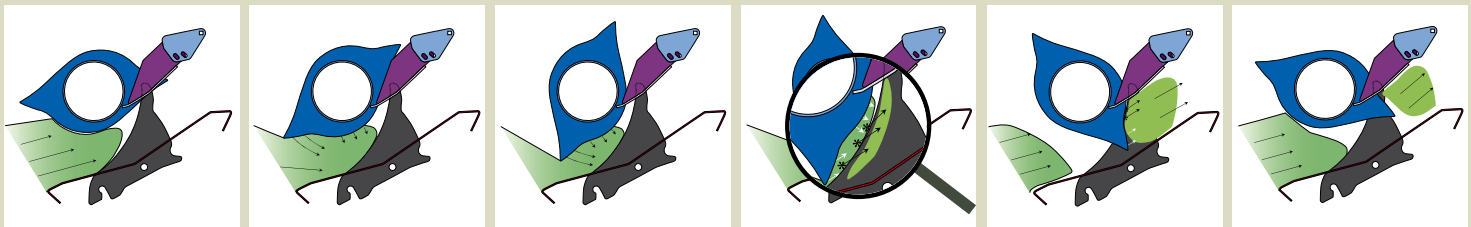
La unidad de alimentación está protegida con un dispositivo de desembragado de la transmisión del rotor. En caso de atasco, la toma de fuerza se desembraga automáticamente. Además, se puede hacer descender el cuerpo de corte, incluidas las cuchillas. Primero se desplaza hacia abajo el cuerpo de corte, seguido de las cuchillas. Una vez se ha eliminado la causa del bloqueo, tanto el cuerpo de corte como las cuchillas se pueden volver a llevar a su posición de trabajo. En condiciones muy difíciles es posible utilizar la doble seguridad que proporciona KUHN, que consiste en un dispositivo de desembragado que aisla la transmisión del rotor, permitiendo así terminar el proceso de empacado.

ROTOR OPTIFEED
El rotor OPTIFEED incorpora un sistema de doble diente alimentador y sinfines integrados en el mismo eje para garantizar un flujo constante de material hacia la cámara. Este diseño garantiza una alimentación de la cámara incluso en las zonas donde no coincide con la hilera, permitiendo obtener unas pacas consistentes en todo momento.

OPTICUT 14
El rotor con tecnología integral equipado con el sistema OPTICUT de 14 cuchillas está diseñado para igualar la hilera e introducir el cultivo en la empacadora para conseguir la máxima productividad.
El dispositivo de corte OPTICUT de 14 cuchillas permite una longitud de corte teórica de 70 mm. Cada una de las cuchillas integra una protección individual con muelle frente a los daños causados por objetos extraños.

OPTICUT 23
El rotor con tecnología integral equipado con el dispositivo de corte OPTICUT de 23 cuchillas de KUHN aúna las ventajas de un corte intensivo con las de una protección mecánica. El dispositivo de corte OPTICUT de 23 cuchillas permite una longitud de corte teórica de 45 mm. Cada una de las cuchillas integra una protección individual con muelle frente a los daños causados por objetos extraños.
Gracias a la selección por grupos, el usuario puede activar 0, 7, 11, 12, o 23 cuchillas.

Los sistemas OPTICUT de KUHN son considerados por los usuarios como unos de los mejores dispositivos de corte disponibles en el mercado.



El ensilado es guiado y perfilado hacia las cuchillas en una primera etapa que mejora el flujo y la calidad de corte, y que evita bloqueos innecesarios. Como resultado del nuevo diseño, la potencia necesaria para la empacadora disminuye.

VB | 2160 | 2190

RESULTADOS ÓPTIMOS EN EL ATADO

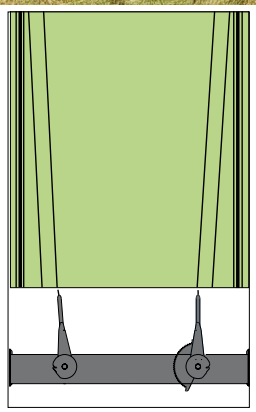
EMPACADO SIN INTERRUPCIONES

El ciclo de atado es una etapa decisiva del proceso de empacado. Cuanto menos tiempo se le dedica, mayor es la productividad. Para optimizar este proceso, los ajustes deben ser convenientemente hechos a través del terminal. Se puede preestablecer el número de vueltas. En las empacadoras de KUHN, el sistema de atado está situado en la parte frontal de la máquina, lo que ofrece una visión perfecta del proceso desde el asiento del tractor. El rollo de malla se puede cambiar fácilmente mientras el usuario se encuentra junto a la máquina.

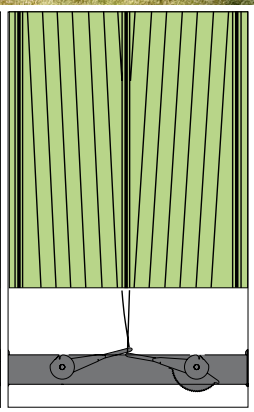
ATADO CON MALLA

El sofisticado sistema de atado con malla ofrece una envoltura uniforme y limpia de la paca de un extremo a otro. La malla se introduce por la parte frontal de la cámara, la vía más directa, proporcionando un atado uniforme. Un segundo rollo de malla queda almacenado para garantizar el material suficiente para trabajar durante toda una jornada. El innovador diseño de KUHN permite que se ejerza una tensión constante en la malla durante el proceso de atado. El sistema de atado mediante malla trabaja al 90% de la velocidad de rotación de la paca para poder estirar la malla en lugar de tener que frenar. Gracias a ello, se consigue la tensión precisa en la malla independientemente de las condiciones de la cosecha y meteorológicas. Una vez sale de la cámara de empacado, la paca no se expande y conserva su densidad.

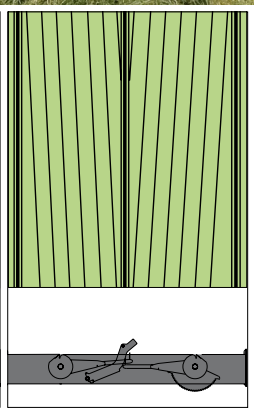
En caso de necesidad, los modelos VB y VBP se pueden equipar con un sistema combinado de atado con malla y cuerda.



Los tubos dobles suministran cuerda de forma simultánea.



Solapamiento de las cuerdas centrales.



Sin extremos sueltos en el borde de la paca.

ATADO CON CUERDA

El ciclo de atado con cuerda se supervisa por medio de la unidad de control, pero también es posible visualizar perfectamente el proceso desde el asiento del tractor. Mediante el sistema de atado de doble cuerda, se reduce al mínimo el tiempo que dura el ciclo de atado.
El ciclo comienza con ambos tubos de cuerda desplazándose desde el centro de la paca, donde se solapan, hacia la parte exterior de la paca. Poco a poco, los tubos de cuerda se mueven de nuevo hacia el centro de la paca y, por último, se cruzan entre sí para garantizar que las cuerdas queden fijadas y no haya extremos sueltos.

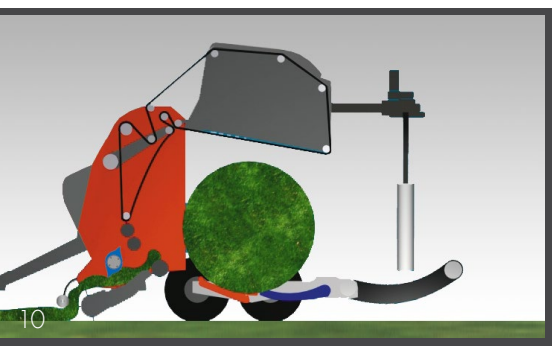
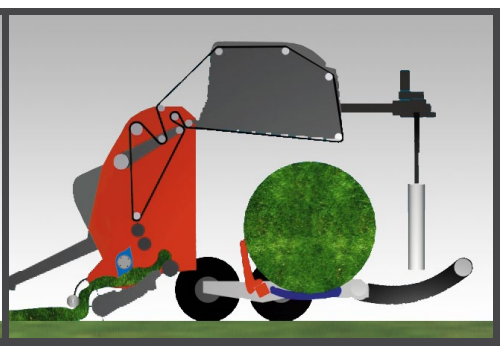
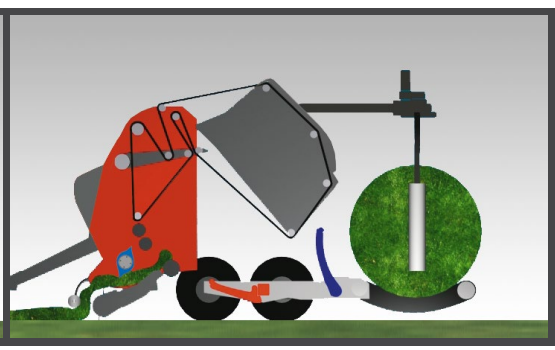
VBP | 2160 | 2190

UNA SOLA PERSONA REALIZA LA TAREA

EMPACADO Y ENCINTADO

Dos tecnologías de KUHN se combinan en una única máquina, la VBP BalePack. Esta combinación de empacadora y encintadora parte de una empacadora con cámara variable VB 2160 o VB 2190 estándar con rotor integral OPTICUT y un innovador sistema de encintado. Esta máquina específica es fácil de usar y capaz de trabajar incluso en las pendientes más pronunciadas y en todo tipo de condiciones de cultivo.

La transferencia rápida y fiable de pacas, combinada con una unidad de encintado de alta velocidad, con satélites dobles equipada de serie con INTELLIWRAP, confieren a la empacadora VBP BalePack de KUHN la capacidad de generar una productividad de hasta 60 pacas por hora.

TRANSFERENCIA DE PACAS

LAS HORQUILLAS DE CARGA DOBLES FAVORECEN UNA TRANSFERENCIA RÁPIDA Y FIABLE DE LAS PACAS

Para minimizar el tiempo de inactividad y potenciar la producción, se necesita una transferencia rápida de las pacas. Puesto que no todas las pacas se producen en las condiciones de trabajo ideales, la VBP BalePack ha sido diseñada para asegurar una transferencia rápida de las pacas, incluso al trabajar en pendientes pronunciadas.

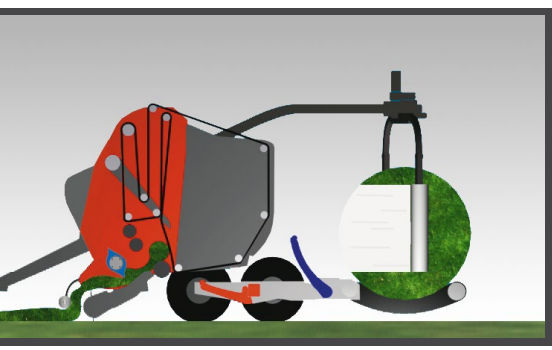
La primera horquilla de carga (en rojo) recoge la paca cuando ésta sale de la cámara. La mesa de encintado se inclina hacia delante, lista para recibir la paca.
Ventaja: No hay posibilidad de que la paca ruede fuera de la mesa de encintado al circular en pendientes pronunciadas.

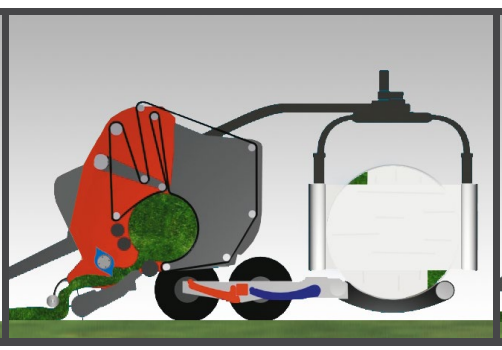
La segunda horquilla de carga (en azul) transfiere la paca a la mesa de encintado. La compuerta trasera se cierra automáticamente, mientras la segunda horquilla de carga permanece en posición elevada.
Ventaja: Se ahorra tiempo y se evita cualquier probabilidad de que la paca ruede hacia la compuerta trasera en una pendiente.

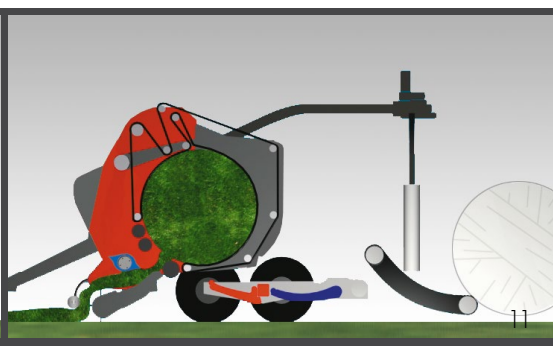
La mesa de encintado recupera su posición horizontal y la segunda horquilla de carga baja. La paca se asienta en la parte baja de la mesa, sujeta por cuatro correas anchas y cuatro rodillos guía laterales.
Ventaja: Independientemente de la forma de la paca, la mesa ofrece una sujeción óptima y favorece un encintado perfecto.

El sistema de encintado INTELLIWRAP, con pretensores montados próximos, envuelve rápidamente la paca, ya sea en modo convencional o 3D (opcional).
Ventaja: Los pretensores montados en posición vertical aseguran que no haya hierba entre las capas de plástico durante el encintado para conseguir un sellado eficaz entre las capas de plástico, lo que favorece la máxima calidad posible del ensilado.

La mesa baja permite descargar suavemente la paca encintada sobre la marcha, ya sea de forma automática o manual, en cualquier momento durante la formación de la siguiente paca.
Ventaja: Al trabajar en terrenos en pendiente, la paca encintada puede descargarse mientras se coloca la malla o cuerda en la paca siguiente, para así ahorrar tiempo y aumentar el potencial de producción.



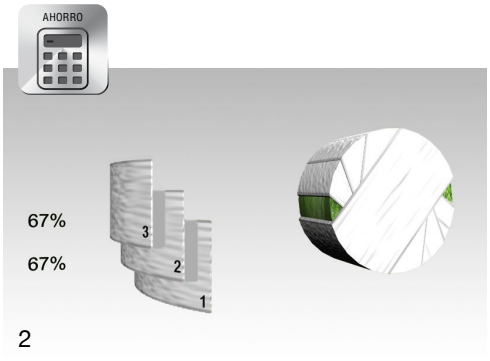




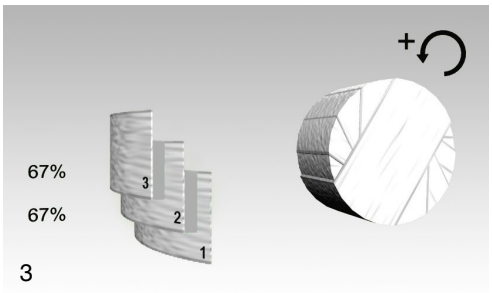
ENCINTADO

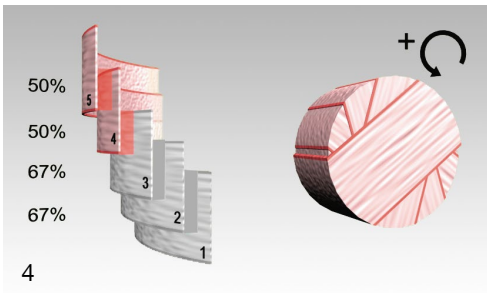
INTELLIWRAP, LA TECNOLOGÍA DE ENCINTADO INTELIGENTE

KUHN ha sido pionera en tecnología para el encintado y empacado, liderando el camino durante 25 años. El último resultado de este enfoque visionario es una nueva y revolucionaria técnica de encintado llamada INTELLIWRAP, una forma inteligente, innovadora y sofisticada de aplicar el plástico.



1. Selección de 5 capas de plástico -
2. La paca se cubre con 3 capas y se consigue un 67% de solapamiento -
3. Incremento de la velocidad de rotación de la paca -
4. 2 vueltas finales con un 50% de solapamiento.





Los cortadores de plástico tipo «tijera» aseguran un corte limpio y uniforme.

Integrar la tecnología INTELLIWRAP se traduce en una mejor gestión y un mayor control del proceso. Para conseguir una flexibilidad total, INTELLIWRAP utiliza unos sistemas electrónicos e hidráulicos sofisticados para controlar el proceso de encintado y realizar un control continuo del solapamiento del plástico. El usuario simplemente regula el número de capas de plástico en el terminal en función de las condiciones locales, el estado en que se encuentre la cosecha y la duración del almacenamiento.

Otra característica de INTELLIWRAP es el encintado 3D. El encintado 3D es una forma inteligente e innovadora de aplicar el plástico extendido a las pacas redondas. Un factor fundamental para el proceso de encintado 3D es su capacidad de distribuir la cantidad total de plástico de manera más uniforme y eficiente en toda la superficie de la paca. Al encintar primero la superficie cilíndrica de la paca, se expulsa más aire y se preserva su forma, incluso después de un periodo de almacenamiento prolongado.

Con los pretensores en su posición horizontal, solamente gira la paca en la mesa de encintado. Después de cerrar la superficie cilíndrica de la paca, los pretensores regresan a su posición vertical para aplicar las capas restantes y cerrar la paca.

SISTEMA ELECTRÓNICO

COMODIDAD

ISOBUS

Todos los modelos de empacadoras VB/VBP de KUHN son compatibles con el sistema ISOBUS.* Los tractores equipados con el sistema ISOBUS no requieren un cajetín aparte para la empacadora. En el caso de tractores no compatibles con el sistema ISOBUS, se puede utilizar un terminal VT 50 o un CCI 100. Ajustes específicos como el diámetro de la paca o la activación de las cuchillas se efectúan mediante el terminal. También se proporcionan advertencias dirigidas al operador, como el indicador de derecha / izquierda y el tamaño máximo de la paca, así como diversas informaciones, incluyendo el diámetro de la paca o el número de pacas.

* Salvo las empacadoras que incorporan el cajetín AutoPlus

No es compatible con el sistema ISOBUS

AUTOPLUS

El cajetín de control, situado en la cabina, proporciona información clara y fácil de interpretar y permite controlar todo el proceso de empacado. Mediante una alarma visual y sonora, el cajetín informa cuando la paca está terminada. Permite al operador escoger sus preferencias a la hora iniciar el proceso de atado (manual o automático); asimismo, desde la cabina del tractor pueden controlarse ajustes como el número de vueltas. AutoPlus también ofrece un contador de pacas diario y total.

CCI 100

El terminal CCI 100, compatible con el sistema ISOBUS, dispone de una gran pantalla a color de 21,6 cm con una excelente resolución. Los ajustes relativos a las pacas se pueden realizar gracias a la pantalla táctil o mediante las grandes teclas táctiles e intuitivas.

El terminal CCI 100 también se puede utilizar con cualquier otra máquina del mercado compatible con el sistema ISOBUS.

VT 50

El terminal KUHN ISOBUS VT 50 tiene una pantalla a color de 14,5 cm con una excelente resolución. La navegación se puede realizar de manera táctil en la pantalla o mediante las grandes teclas que hay a los lados. El terminal VT 50 puede utilizarse con aquellas máquinas de KUHN compatibles con el sistema ISOBUS.

CARACTERÍSTICAS Y OPCIONES

Ruedas del pick-up en posición de transporte.

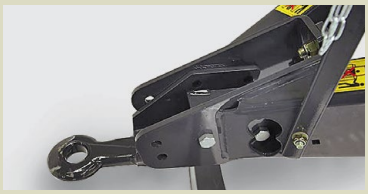
Kit de pacas pequeñas para encintar pacas de un diámetro de 0,80 m o más.

El atado con malla y/o cuerda proporciona flexibilidad.

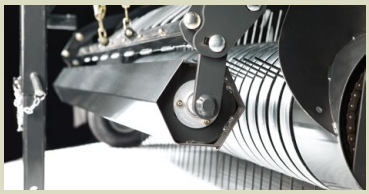
ISOBUS ofrece un control óptimo con total confort.*

El expulsor de pacas, opcional, aumenta la capacidad total.**

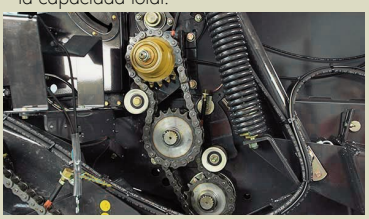
La tecnología de rotor integral asegura una alimentación dirigida y regular.*



Una barra de tiro reversible proporciona un acoplamiento superior o inferior sencillo y flexible.

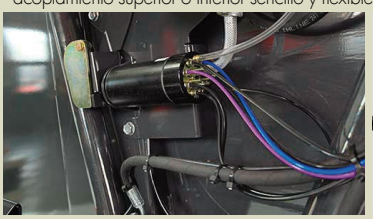


Rodillo para la chapa retenedora de forraje del pick-up, de serie.



El segundo rodillo de accionamiento asegura la rotación de la paca incluso en condiciones difíciles; De serie en la VBP y opcional en la VB.

La sencilla transmisión, con cadenas de máxima capacidad de 1¼", está diseñada para recibir un mantenimiento mínimo en las condiciones más difíciles.



Un sistema opcional de lubricación automática de cadenas permite ajustar de forma individual la cantidad de aceite en cada cadena.

La válvula proporcional, opcional, permite controlar los ajustes de diámetro, núcleo y presión desde la cabina.

* No disponible en empacadoras con Open Throat

** No disponible en VBP BalePack

CARACTERÍSTICAS

	VB 2160 OPEN THROAT	VB 2160 OPTIFEED	VB 2160 OPTICUT 14/23	VBP 2160 BalePack	VB 2190 OPEN THROAT	VB 2190 OPTIFEED	VB 2190 OPTICUT 14/23	VBP 2190 BalePack
Dimensiones								
Anchura	2,46 m	2,46 m	2,46 m	2,99 m	2,46 m	2,46 m	2,46 m	2,99 m
Altura	2,67 m	2,67 m	2,67 m	3,00 m	2,87 m	2,87 m	2,87 m	3,04 m
Longitud	4,02 m	4,02 m	4,02 m	6,41 m	4,12 m	4,12 m	4,12 m	6,41 m
Peso en vacío	2210 kg	2590 kg	2595-2895 kg	5690 kg	2260 kg	2540 kg	2655-2950 kg	5735 kg
Dimensiones de las pacas								
Diámetro mínimo	80 cm	80 cm	80 cm	80 cm	80 cm	80 cm	80 cm	80 cm
Diámetro máximo	160 cm	160 cm	160 cm	160 cm	185 cm	185 cm	185 cm	160 cm**
Anchura	120 cm	120 cm	120 cm	120 cm	120 cm	120 cm	120 cm	120 cm
Pick-up								
Anchura del pick-up	210 cm	230 cm	230 cm	230 cm	210 cm	230 cm	230 cm	230 cm
Número de filas de dientes	4	4/5	5	5	4	4/5	5	5
Separación entre dientes	61 mm	61 mm	61 mm	61 mm	61 mm	61 mm	61 mm	61 mm
Rodillo para la chapa retenedora de forraje del pick-up	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
Ruedas del pick-up neumáticas	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
Alimentación								
OPEN THROAT	◆	-	-	-	◆	-	-	-
OPTIFEED	-	◆	-	-	-	◆	-	-
OPTICUT 14	-	-	◆	◆	-	-	◆	◆
Protección de las cuchillas	-	-	simple/muelle	simple/muelle	-	-	simple/muelle	simple/muelle
OPTICUT 23	-	-	◇	◇	-	-	◇	◇
Protección de las cuchillas	-	-	simple/muelle	simple/muelle	-	-	simple/muelle	simple/muelle
Cámara de empacado								
Formación de pacas	5 correas + 3 rodillos	5 correas + 3 rodillos	5 correas + 3 rodillos	5 correas + 3 rodillos	5 correas + 3 rodillos	5 correas + 3 rodillos	5 correas + 3 rodillos	5 correas + 3 rodillos
Anchura de la correa	215 mm	215 mm	215 mm	215 mm	215 mm	215 mm	215 mm	215 mm
Correas grapadas	Grapadas/ Continuas	Grapadas/ Continuas	Continuas	Continuas	Grapadas/ Continuas	Grapadas/ Continuas	Continuas	Continuas
Sistema de atado								
Atador de doble cuerda/ capacidad	◆/8	◆/8	◆/8	◆/8	◆/8	◆/8	◆/8	◆/8
Atador de malla/capacidad	◇/1+2	◇/1+2	◇/1+2	◇/1+2	◇/1+2	◇/1+2	◇/1+2	◇/1+2
Cuerda y malla/capacidad	◇/1+1/8	◇/1+1/8	◇/1+1/8	◇/1+1/8	◇/1+1/8	◇/1+1/8	◇/1+1/8	◇/1+1/8
Funcionamiento								
Sistema de control	AutoPlus/VT 50/ CCI 100	AutoPlus/VT 50/CCI 100	VT 50/CCI 100	VT 50/CCI 100	AutoPlus/VT 50/ CCI 100	AutoPlus/VT 50/ CCI 100	VT 50/CCI 100	VT 50/CCI 100
Unidad de encintado								
Encintado 3D	-	-	-	◇	-	-	-	◇
Sensor de fin/rotura del plástico	-	-	-	◆	-	-	-	◆
Ruedas y ejes								
Eje simple 11.5/80-15.3*	◆	◆	-	-	◆	◆	-	-
Eje simple 15.0/55-17	◇*/◆	◇*/◆	◆	-	◇*/◆	◇*/◆	◆	-
Eje simple 500/50-17	◇	◇	◇	-	◇	◇	◇	-
Eje simple 500/45-22.5	-	◇	◇	-	-	◇	◇	-
Eje tándem 400/60-22.5	-	-	-	◆	-	-	-	◆
Eje tándem 500/45-22.5	-	-	-	◇	-	-	-	◇
Frenos hidráulicos/neumáticos	◇/◇	◇/◇	◇/◇	◆/◇	◇/◇	◇/◇	◇/◇	◆/◇
Otros								
T.D.F.	540	540	540	540	540	540	540	540
Requisito mín. de potencia ***	40 KW (54 CV)	50 KW (67 CV)	50 KW (67 CV) - 60 KW (80 CV)	68 KW (90 CV)	40 KW (54 CV)	50 KW (67 CV)	50 KW (67 CV) - 60 KW (80 CV)	68 KW (90 CV)

◆ = Equipamiento de serie ◇ = Equipamiento opcional - = No disponible
* = AutoPLus ** = 185 con sistema de encintado desconectado *** = Los requerimientos de potencia pueden variar según los cultivos, condiciones y opciones utilizadas. Consultar el manual de funcionamiento para la correcta elección del tractor.

VB-VBP | 2160 | 2190

ENCUENTRE LA ROTOEMPACADORA DE CÁMARA VARIABLE QUE MEJOR SE ADAPTA A SUS NECESIDADES

VB-VBP

	VB 2160	VBP 2160	VB 2190	VBP 2190
Tamaño de las pacas	80 - 160 cm	100 - 160 cm	80 - 185 cm	100 - 160 cm*/**
Altura	2,67 m	3,00 m	2,87 m	3,04 m
Anchura	2,46 m	2,99 m	2,46 m	2,99 m

* 185 cm con el sistema de encintado desconectado ** Kit de pacas pequeñas: Ø 80 - 160 cm

CONSULTE LA GAMA COMPLETA DE MAQUINARIA DE RECOLECCIÓN DE KUHN

1

2

3

4

5

6

1. Empacadoras de cámara fija. 2. BalePack de cámara fija. 3. i-BIO. 4. Empacadoras de grandes pacas cuadradas. 5. + 6. Equipos de encintado de pacas redondas y cuadradas.

Para encontrar su concesionario KUHN más cercano, consulte nuestra página web

www.kuhn.com

YouTube Visita nuestros canales en YouTube.

KUHN
www.kuhn.com

CONCESIONARIO:

KUHN GELDROP BV
Nuenenseweg 165, 5667 KP Geldrop
P.O. Box 9, 5660 AA Geldrop
Tel: +31 (0)40 2 89 33 00
Fax: +31 (0)40 2 85 32 15
www.kuhn.com

En los países de la Unión Europea, nuestros materiales están en conformidad con la Directiva Europea «Máquinas»; en los otros países están en conformidad con las condiciones de seguridad vigentes en estos países. En nuestros folletos, y para una mejor ilustración de los detalles, pueden haber sido retirados algunos dispositivos de protección. Fuera de estos casos particulares y en cualquier circunstancia, éstos deben permanecer colocados obligatoriamente en conformidad con las condiciones del manual de instrucciones. "Nos reservamos el derecho de modificar sin previo aviso nuestros modelos, sus equipos y sus accesorios». Las máquinas y los equipos de este folleto pueden estar protegidos por al menos una patente y/o un modelo registrado(s). Las marcas citadas en este documento pueden estar protegidas en uno o varios países.

También nos encontrará en

IMPRIM'VERT® Por respeto al medio ambiente, este documento se ha imprimido en papel sin cloro / Impreso en los Países Bajos - ZPAG05ES A 05-14 - Copyright 2014 KUHN